

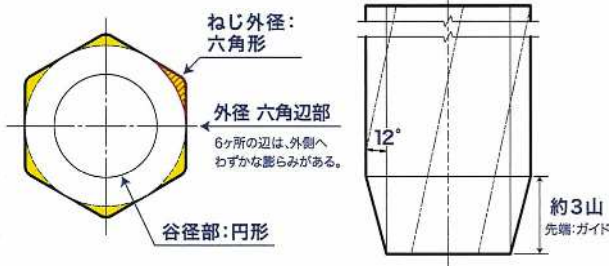
塗装はがしボルト



ねじ部塗装をはがしながら締結

- マスキング不要
- リタップ不要

特長



① 外径は六角形、
谷径は円形の特特殊形状。
六角部頂点で、
塗装をはがします。

塗装時の
マスキング・リタップ 不要。

溶接ナットのスパック除去や
歪みにもカジらず締結!

めねじ部と密着が良く、
アース性能が大きく改善!

② 六角部の頂点は、
約12°でねじられています。

ドリルのような形状で、
ねじ込みトルクが小さい。

③ ねじ形状は、
特殊転造ダイスで量産。

通常ねじと同じ工程で、
高い生産性を維持。

塗装はがし性能の比較

| | ボルトねじ部分 | めねじ部 |
|------------------|--------------------------------|------------------------------|
| 塗装はがしボルト | ねじ部全体で均一にはがれている。 | ねじ部全体で塗装はがれ、金属部が見える。 |
| Cリーディング (切りかけあり) | 切りかけ部のみが部分的に削っている。 | 塗装がまばらに残っている。 |
| メートルねじ | 塗装膜により、ねじが入らないまたは入れるのにトルクがかかる。 | 無理にねじ込んだ場合でも… 塗装ははがれていない。 |

サイズ・形状について

- ・ねじ規格:メートル並目ねじ
- ・製造可能サイズ:M4~M12
- ・強度区分:4.8~12.9
- ・材質:鉄、ステンレス
- ・形状:六角ボルト(トリーマー/アプセット)、フランジボルト、六角穴付きボルト、アプセット セムス、小ねじ各種形状(ナベ/トラス/皿) など