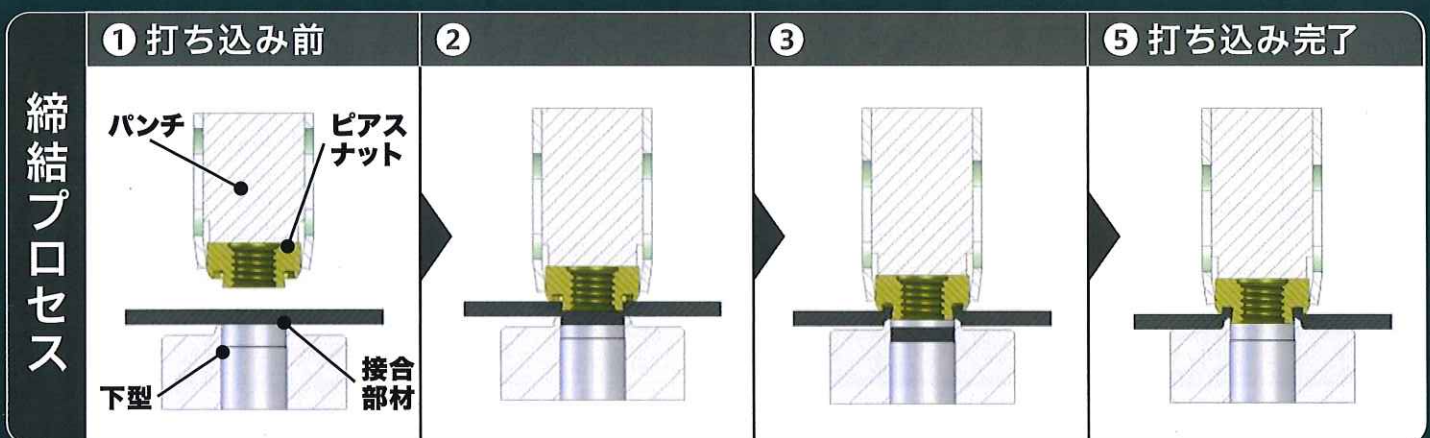


ピースナット®



**下穴不要のかしめナット。
接合部材を強固にかしめます！**



下穴レス

下穴加工・下穴合わせが不要

異種金属接合

溶接が不可能な異種金属や
樹脂と金属の接合が可能！

溶接レス

締結具合を目視確認！
溶接条件設定の省略！

1. ピアスナットとは



ナット自体で穴をあけ
かしめることができるナット

ナット自身がパンチの役割を果たしながら板材に穴をあけ、同時に強固に接合部材にかしめることができます。

断面図



- 下穴なし
- 溶接ナット並みの破壊トルク
- 良好なシール性

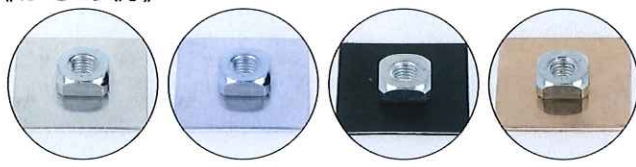
2. 異種金属接合

□相手金属の種類に関わらず接合可能

▶溶接ナットでは難しい金属を採用可能

□接合具合を目視で確認可能 ▶信頼性UP

《かしめ例》



アルミ板 めっき鋼板 カラー鋼板 銅板

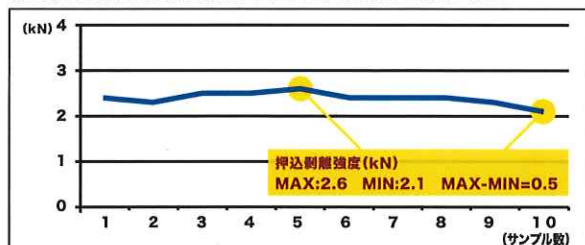
塗装後・めっき後にも かしめ可能!

3. 締結強度

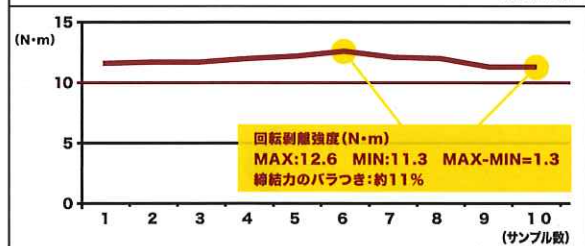
【使用サンプル】KP型 M5 【合部材】SPC270 板厚(t)=0.8

【試験内容】押込剥離試験(クリンチ)、回転剥離試験(トルク)

押込剥離試験



回転剥離試験



バラつきが少なく、薄板に対しても安定した強度を保持。

※これは試験データであり、保証強度ではありません。

4. ラインナップ



ピアスナット(KP型)

接合部材に対するナット保持力が高く
溶接ナット並の耐トルク性能があります。
適応板厚:0.6~2.0mm 強度:T6~T10

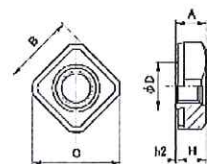


厚板用ピアスナット(HN-L型)

2mmを超える厚板に対応。
セレーションを持ったパイロットが特徴。
適応板厚:2.5~4.0mm 強度:T10

5. 適応板厚 / 製品寸法

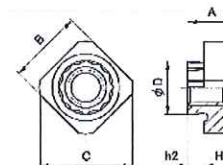
ピアスナット (KP型)



ねじサイズ	適応板厚	A	B	C	φD	H	h2
M4×0.7	0.6~1.2	5.2	11.40	14.4	7.1	4.7	0.5
	0.6~1.4	5.5	12.72	15.8	8.42	5.0	0.5
M5×0.8	0.6~1.2	5.5	11.40	14.4	7.1	5.0	0.5
	0.6~1.4	5.5	12.72	15.8	8.42	5.0	0.5
M6×1.0	0.8~1.6	5.7	12.72	15.8	8.42	5.0	0.7
	1.2~2.0	5.8	12.72	15.8	8.42	4.8	1.2
M8×1.25	0.6~1.4	7.0	15.52	19.5	10.42	6.5	0.5
	0.8~1.6	7.2	15.52	19.5	10.42	6.5	0.7
	1.2~2.0	7.7	15.52	19.5	10.42	6.5	1.2

(単位mm)

厚板用ピアスナット (HN-L型)



ねじサイズ	適応板厚	A	B	C	φD	H	h2
M5×0.8	2.5	6.5	11.40	14.4	8.0	4.5	2.0
	3.0	7.0	11.40	14.4	8.0	4.5	2.5
	4.0	8.5	12.72	15.8	9.2	5.0	3.5
M6×1.0	2.5	7.0	12.72	15.8	9.2	5.0	2.0
	3.0	8.0	12.72	15.8	9.2	5.0	2.5
M8×1.25	2.5	9.0	12.72	15.8	9.2	5.0	3.5
	3.0	7.5	15.52	19.5	11.3	5.5	2.0
	4.0	8.0	15.52	19.5	11.3	5.5	2.5
M10×1.25	2.5	9.5	16.80	20.8	13.7	7.5	2.0
	3.0	10.0	16.80	20.8	13.7	7.5	2.5
M10×1.5	4.0	11.0	16.80	20.8	13.7	7.5	3.5
	2.5	11.0	18.80	23.6	15.7	9.0	2.0
M12×1.25	3.0	11.5	18.80	23.6	15.7	9.0	2.5
	4.0	12.5	18.80	23.6	15.7	9.0	3.5

(単位mm)

お気軽にお問い合わせください。



株式会社 幸松商店

〒920-8205 石川県金沢市大友1丁目350

TEL: 076-208-3812 FAX: 076-208-3813